

RACORES CÓNICOS CON PTFE

Metal Work puede fabricar los racores con rosca cónica recubierto de material a base de polietrafluoritileno.

Este sistema permite obtener una estanqueidad neumática en el acople entre el racor y una rosca hembra. Gracias a esta aplicación no es necesario añadir, en fase de montaje, otros sistemas selladores, como por ejemplo selladores líquidos o tiras de teflón., reduciendo el tiempo de montaje.

Las características físico-químicas del material empleado garantiza el mantenimiento de las características en el tiempo y en una amplia gama de temperaturas de trabajo. Se puede utilizar esta aplicación a todos los productos Metal Work que tengan una rosca cónica entre 1/8" Gas y 1/2" Gas, en particular a:

- Racores neumáticos tipo R1C, R31C, R32C, R39C
- Racores Serie A, tipos A2, A4, A5, A10, A12, A13, A15, A16, A17, A18, A25
- Racores de Bicono serie B, tipos B1, B5, B7, B8,
- Racores rápidos serie C, tipos C1, C5, C7, C8.



DATOS TECNICOS		
Roscas recubiertas de PTFE:		1/8" - 1/4" - 3/8" - 1/2"
Rango de temperatura del PTFE	°C	-45 ÷ + 80
	°F	-49 ÷ + 176
Rango de presión		Al margen de limitaciones definidas según el tipo de racor en el que se utilice el PTFE
Fluido		El definido según del racor en el que venga aplicado Vacío, aire comprimido

CLAVE DE CODIFICACIÓN

Los racores con rosca con PTFE tienen el mismo código a los racores Standard añadiendo la terminación T.

Ejemplo

El racor A2 1/8 1/8, que tiene el código 2102001, en la versión PTFE tendrá el código 2102001T.

NOTAS
